



Safety is for life.™

PRODUKTINFORMATION



ZUR ISOLATION VON SICHERHEITSVENTILEN

Die KUB® V schützt Sicherheitsventile vor korrosiven oder klebrigen Prozessmedien durch die Installation der Berstscheibe vor dem Einlass des Sicherheitsventils. Sie garantiert eine zertifizierte Rückdruckbelastbarkeit von bis zu 135%¹ des definierten Berstdrucks und ermöglicht damit das Testen von Sicherheitsventilen vor Ort, ohne dass das Ventil zur Wartung ausgebaut werden muss.

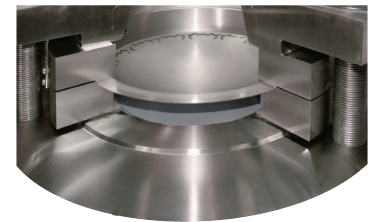
Ihre Vorteile

- **Längere Lebensdauer und Wartungsintervalle** des Sicherheitsventils durch Isolation des Ventils vom Prozess.
- **Reduzierte Instandhaltungskosten für das Sicherheitsventil** und damit verbundene Stillstandszeiten durch In-situ-Tests.
- **Einsatz von Sicherheitsventilen aus kostengünstigeren Materialien möglich**, da sie während des Normalbetriebs nicht mit dem Medium in Kontakt kommen.
- **Leckdichtigkeit** verhindert Emissionen.

¹Abhängig von der jeweiligen Applikation



Made
in
Germany



Technische Daten

NPS [in]	DN [mm]	Entlastungsfläche* [cm ²]
¾"	20	3,4
1"	25	5,5
1¼"	32	9,5
1½"	40	13
2"	50	22
2½"	65	35
3"	80	50
4"	100	80
5"	125	120
6"	150	180
8"	200	280
10"	250	440
12"	300	650
14"	350	860
16"	400	1100
18"	450	1485
20"	500	1855
24"	600	2515
26"	650	3100
28"	700	3680
30"	750	4250
32"	800	4470

*Engster Strömungsquerschnitt gemäß DGRL, MNFA (ASME Sec. VIII, Div. 1) ggf. abweichend.

Andere Nennweiten, Druckstufen, Temperaturen, Werkstoffe und Anschlüsse auf Anfrage erhältlich.

Consulting. Engineering. Products. Service.

REMBE® GmbH Safety+Control

Gallbergweg 21 | 59929 Brilon, Germany | T +49 2961 7405-0 | F +49 2961 50714
info@rembe.de | www.rembe.de